

SIMEX Sp. z o.o. to **polski** producent i dystrybutor urządzeń szeroko pojętej automatyki przemysłowej. Firma posiada bogate, ponad 30-letnie doświadczenie w swojej branży. Zespół tworzą młodzi i kreatywni specjaliści otwarci na indywidualne potrzeby każdego z klientów. Oferta firmy skierowana jest do wielu sektorów branży przemysłowej, m.in.: energetyki, ciepłownictwa, górnictwa, przemysłu spożywczego.

Działalność SIMEX skupia się w obszarach:

-  Projektowanie aparatury kontrolno-pomiarowej
-  Produkcja i sprzedaż urządzeń z branży automatyki przemysłowej, takich jak: mierniki, liczniki, regulatory oraz rejestratory
-  Dystrybucja czujników, manometrów, enkoderów itp. światowych marek, takich jak: Baumer IVO, BD Sensors, Siemens, Eltra, Vishay i wiele innych
-  Świadczenie usług, takich jak: projektowanie systemów automatyki, programowanie i wdrażanie systemów sterowania, szkolenia i doradztwo techniczne
-  Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

33 | 
1986-2019



Nasze produkty wytwarzane są zgodnie z normą jakości ISO 9001:2015, a wysoką ich jakość potwierdzamy deklaracjami zgodności CE. Simex jest członkiem Komitetu Technicznego Polskiego Komitetu Normalizacyjnego a także posiada Natowski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej (NCAGE).



Dystrybucja i Przedstawicielstwo

Rezultaty naszej pracy ocenione zostały bardzo wysoko i w efekcie zostaliśmy przedstawicielem (często wyłącznym na terenie Polski) wielu firm zagranicznych, takich jak: Vishay Group, BDSensors, Trumeter, BaumerIVO. Liczne umowy dystrybucyjne z największymi producentami na światowym i krajowym rynku automatyki pozwalają nam oferować produkty po bardzo atrakcyjnych cenach.



Kamienie milowe:

- ⇒ **1986** Powstanie firmy
- ⇒ **1986** Uruchomienie produkcji liczników elektronicznych
- ⇒ **1990** Podpisanie pierwszej umowy międzynarodowej z firmą Trumeter z Wielkiej Brytanii
- ⇒ **1991** Realizacja pierwszych systemów automatyki
- ⇒ **1992** Uruchomienie produkcji wskaźników i regulatorów temperatury, wilgotności, ciśnienia, poziomu i przepływu
- ⇒ **1995** Podpisanie umowy dystrybucyjnej z firmą Siemens
- ⇒ **1996** Powstanie działu systemów ważenia dla przemysłu
- ⇒ **1997** Nawiązanie współpracy z firmą Nobel Elektronik (obecnie grupa Vishay)
- ⇒ **2000** Wyprodukowanie pierwszego miernika cyfrowego z serii SIMPACT
- ⇒ **2001** Sprzedaż pierwszego systemu rejestracji temperatury i wilgotności TRS, zgodnego z wymaganiami HACCP
- ⇒ **2003** Otrzymanie certyfikatu ISO 9001:2000 obejmującego projektowanie, produkcję i sprzedaż aparatury kontrolno-pomiarowej z zakresu automatyki przemysłowej oraz świadczenie usług integracji systemów automatyki
- ⇒ **2004** Uruchomienie automatycznej linii montażu SMD - nowa jakość urządzeń SIMEX
- ⇒ **2004** Powstanie laboratorium do badań EMC
- ⇒ **2006** Podpisanie umowy na wyłączną dystrybucję w Polsce czujników zbliżeniowych firmy INFRA
- ⇒ **2006** Uruchomienie seryjnej produkcji systemów pomiarowo-kontrolnych do kontenerowych zbiorników wody dla Ministry of Defence UK
- ⇒ **2006** Uruchomienie produkcji serii MultiLog: rejestratorów danych z wyświetlaczem graficznym i złączem komunikacyjnym USB
- ⇒ **2009** Wprowadzenie do sprzedaży serii MultiCon: wielokanałowych regulatorów z kolorowym wyświetlaczem TFT, opartych na systemie LINUX
- ⇒ **2012** Powstanie nowoczesnego portalu internetowego www.multicon24.eu
- ⇒ **2013** Uruchomienie branżowych sklepów internetowych: liczniki4u.pl, regulatory4u.pl, rejestratory4u.pl, czujniki4u.pl, enkodery4u.pl
- ⇒ **2016** Wprowadzenie do sprzedaży serii ProSens, wielofunkcyjnych mierników do pomiaru parametrów środowiskowych
- ⇒ **2016** Powstanie poświęconego serii ProSens portalu internetowego www.prosens24.eu

Sieć sprzedaży

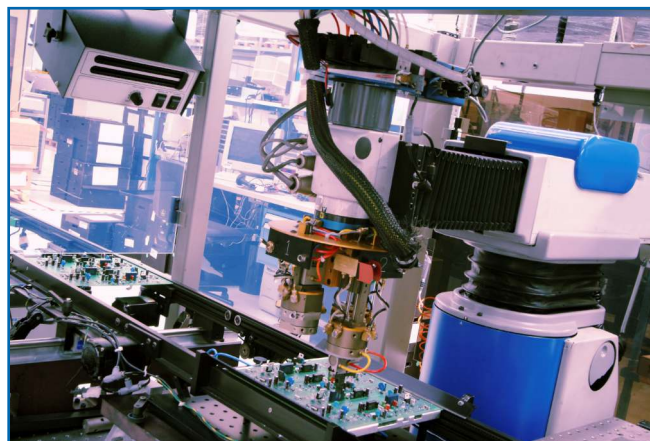
Ponad 60 dystrybutorów w kraju i na świecie - na wszystkich kontynentach.



Usługi

W zakresie usług związanych z automatyzacją i realizacją pomiarów w procesach przemysłowych firma SIMEX oferuje:

- ♦ kompletację i dostarczanie aparatury kontrolno-pomiarowej i sterującej - urządzenia produkcji własnej oraz renomowanych firm krajowych i zagranicznych,
- ♦ projektowanie systemów automatyki - od prostych pomiarów jednopunktowych po integrację złożonych systemów sterowniczych,
- ♦ programowanie i wdrażanie systemów sterowania nadrzędnego z wizualizacją komputerową,
- ♦ montaż i uruchamianie aparatury,
- ♦ szkolenie obsługi,
- ♦ doradztwo techniczne.



Specjalizujemy się również w wykonywaniu systemów ważenia dla zbiorników w różnych dziedzinach przemysłu. Nasze aplikacje wagowe mają zastosowanie w branży spożywczej, chemicznej i farmaceutycznej.

Wysokie wymagania dotyczące jakości wykonywanych produktów oraz ciągła redukcja kosztów ich wytwarzania wymusza na producentach zmiany koncepcji zarządzania procesem produkcji. Niepotrzebne przestoje oraz zawodność systemu wytwarzania windują koszty czyniąc produkt niekonkurencyjnym. Integracja procesów oraz nowoczesna automatyzacja produkcji poprawia powtarzalność oraz minimalizuje niepotrzebne przestoje. Oferowana przez nas integracja całości systemów produkcji jest zgodna z aktualnymi światowymi standardami. Niepotrzebne przestoje ograniczane są do minimum, a wysoce zaawansowany nadzór nad procesem ułatwia wczesną detekcję ewentualnych usterek ograniczając zadania serwisowe.

Konsultacje

Nasi specjaliści chętnie wspomogą Państwa swoją wiedzą i doświadczeniem w zakresie systemów ważenia. Jesteśmy gotowi podjąć współpracę w całym okresie prac wdrożeniowych: od projektu, poprzez testy prototypu, po rozruch produkcji i kontrolę serii próbnej.

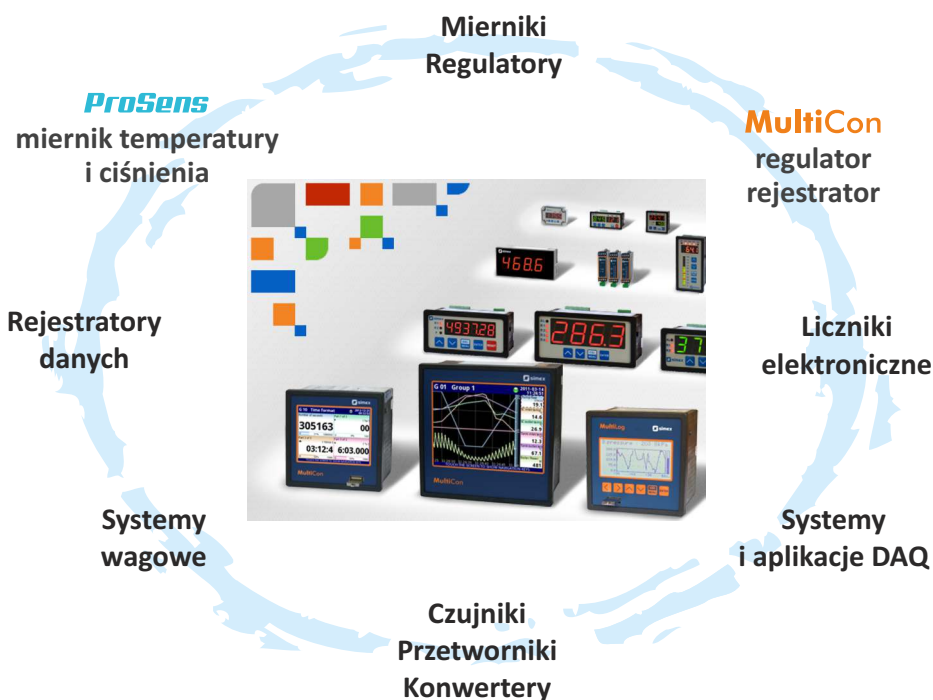
Serwis układów ważenia

W ramach ogólnie rozumianego serwisu proponujemy usługi naprawy oraz przeglądu i konserwacji nieautomatycznych wag przemysłowych o konstrukcji elektronicznej.

Modernizacja

Nasza oferta w tym zakresie obejmuje zagadnienia dostosowania systemów pomiarowych do wymagań współczesnej techniki cyfrowej oraz norm zapewnienia jakości.

Oferta firmy - Główne grupy produktowe





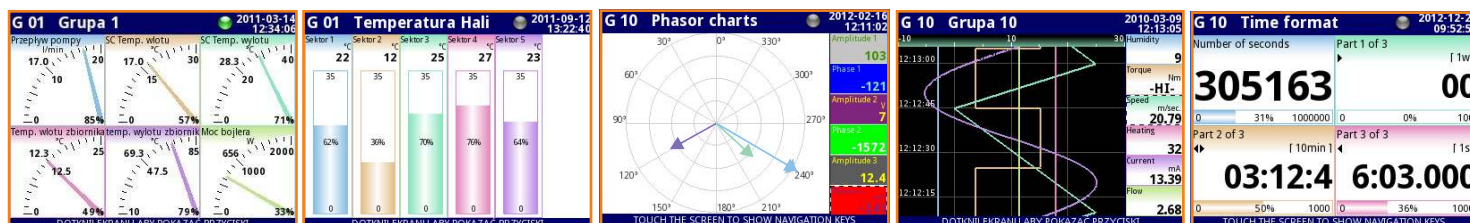
MultiCon24.eu



- pomiar, regulacja i rejestracja w jednym
- SCADALite - graficzna prezentacja danych
- regulacja typu: PD, PI, PID, ON/OFF
- operacje matematyczne i logiczne
- komunikacja Ethernet, RS-485 / Modbus RTU
- 2 lub 4 GB wewnętrznej pamięci
- oprogramowanie DAQ Manager do obsługi

Urządzenia serii MultiCon to zaawansowane regulatory i rejestratory o dużych możliwościach, zamknięte w trzech rodzajach obudowy. Zostały opracowane specjalnie do zaawansowanych aplikacji automatyki przemysłowej. Nie oznacza to jednak, że nie mogą być zastosowane również w mniejszych systemach. MultiCon może być wyposażony do trzech izolowanych interfejsów RS-485, dlatego idealnie nadaje się do systemów rozproszonych jako jednostka centralna, a dzięki interfejsowi Ethernet całość można monitorować poprzez internet. Szeroki asortyment modułów wejściowych i wyjściowych pozwala precyzyjnie dostosować MultiCona do indywidualnych potrzeb każdego klienta.

Ekrany parametryczne



wskazniki quasi-analogowe

wykresy słupkowe

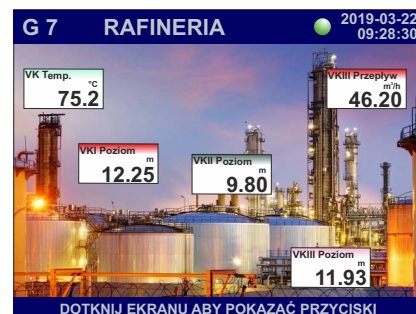
wykresy fazorowe

wykresy liniowe

wartości numeryczne

MultiCon SCADALite

SCADALite to zarządzanie procesem bezpośrednio z ekranu MultiCona. Informacje, istotne z punktu widzenia operatora, można prezentować w postaci graficznej, wzbogaconej o animacje, dynamiczne wykresy i najważniejsze parametry liczbowe, a w momencie alarmu, także dźwięki. SCADALite umożliwia zdefiniowanie określonej liczby ekranów, prezentujących różny zakres wymaganych informacji. Określone parametry pomiarowe można nanieść na grafikę odzwierciedlającą monitorowany proces lub obiekt - wystarczy zdjęcie lub rysunek.



do 72 wejść analogowych / cyfrowych

stopień ochrony IP 65

Ethernet

2 porty USB Host

MultiModbus - do 3 interfejsów RS-485

HMI / SCADA

Sidgety HTML5

szeroki asortyment modułów I/O



do 90 wirtualnych kanałów, rejestracja od 0,1s

3,5" / 5,7" dotykowy ekran LCD

obsługa klawiatury i myszy

regulacja PID, autotuning, fuzzy logic

profile / timery

funkcje matematyczne

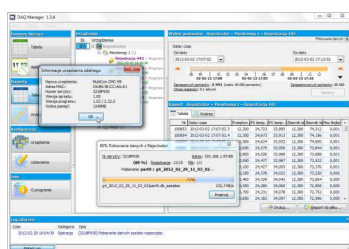
wizualizacja w postaci bitmap, liczb, wykresów, bargrafów, wskazówek

do 300 000 000 próbek

darmowe oprogramowanie DAQ Manager

Rejestracja

Każde urządzenie MultiCon z aktywnym kluczem rejestracji (LKS) może prowadzić zapis parametrów nadzorowanego procesu. Może rejestrować dowolne 60 kanałów pomiarowych z szybkością do 10 próbek na sek. Rejestrowane dane zapisywane są na wbudowanej pamięci flash. Standardowa 2 GB pamięć może być rozszerzona do 4 GB, co w przypadku zapisu 24 kanałów co 1 sekundę wystarcza na około 4 miesiące nieprzerwanej pracy. Funkcja rejestracji danych została tu również zoptymalizowana pod kątem wykorzystania zasobów sprzętowych urządzenia, kanały przeznaczone do rejestracji zebrane są w grupy (1-6 kanałów) a w każdej z nich można dowolnie ustawić szybkość rejestracji.



Oprogramowanie

Do obsługi rejestratorów służy oprogramowanie **DAQ Manager**. Pozwala na wizualizację zarejestrowanych danych w formie tabeli lub wykresu, grupowanie pomiarów, tworzenie raportów oraz eksport danych do plików zewnętrznych. Zarejestrowane przez urządzenie dane oraz bieżące wartości pomiarów mogą być pobierane automatycznie lub ręcznie przez użytkownika. DAQ Manager daje możliwość stworzenia własnego harmonogramu, zgodnie z którym dane będą pobierane tylko w wybranych przez niego momentach.

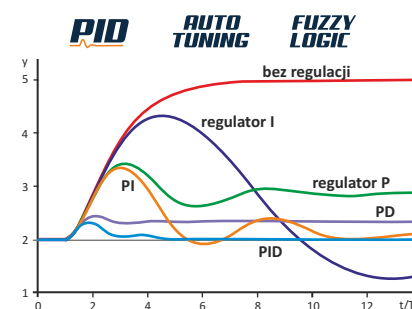
	intensywnie (co 1 sek.)	umiarkowanie (co 10 sek.)	ekonomicznie (co 1 min.)
60 kanałów	46 dni	14 miesięcy	7 lat
48 kanałów	70 dni	18 miesięcy	9 lat
24 kanały	115 dni	35 miesięcy	16 lat

bufor pamięci dla karty 4 GB

Regulacja

Oprócz prostej regulacji progowej (typu "włącz/wyłącz"), MultiCon posiada regulatory proporcjonalno-całkująco-różniczkujące (PID). Ich działanie opiera się na obliczaniu różnicy między wartością mierzoną, a zadaną i modyfikacji sygnału wyjściowego w celu minimalizacji uchybu.

MultiCon posiada 8 regulatorów, z których każdy może przyjmować niezależne nastawy, a jednocześnie być wykorzystany do kontroli kilku niezależnych procesów, co pozwala na regulację wielu procesów o różnej charakterystyce, przez jedno urządzenie.



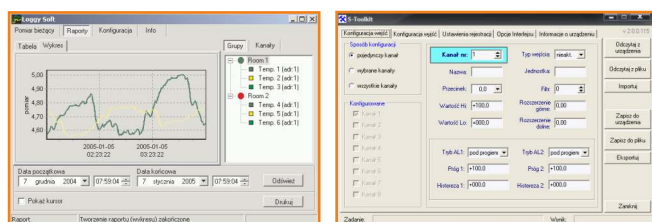
Dane techniczne	CMC-99	CMC-141	CMC-N16
Zasilanie / Pobór mocy	19-50V DC, 16-35V AC, 85-260V AC/DC typ. 15 VA, max. 20 VA	19-50V DC, 16-35V AC, 85-260V AC/DC typ. 25 VA, max. 35 VA	19-50V DC, 16-35V AC, 85-260V AC/DC typ. 15 VA, max. 20 VA
Wyświetlacz	3,5", graficzny TFT, kolorowy, 320 x 240 pikseli + ekran dotykowy	5,7", graficzny TFT, kolorowy, 320 x 240 pikseli + ekran dotykowy	3,5", graficzny TFT, kolorowy, 320 x 240 pikseli + ekran dotykowy
Wejścia pomiarowe	- max. 9 uniwersalnych - max. 48 analogowych - max. 24 termoparowe - max. 12 rezystancyjnych Pt, Ni, Cu / max. 24 rezystancyjne NTC - max. 12 licznikowych / tachometrowych / przepływomierzowych - mieszane: analogowo-NTC lub analogowo-cyfrowe	- max. 15 uniwersalnych - max. 72 analogowe - max. 36 termoparowych - max. 18 rezystancyjnych Pt, Ni, Cu / max. 24 rezystancyjne NTC - max. 12 licznikowych / tachometrowych / przepływomierzowych - mieszane: analogowo-NTC lub analogowo-cyfrowe	- 2 lub 4 uniwersalne - 2 uniwersalne impulsowe licznikowe / tachometrowe
Wejście cyfrowe	- max. 49 cyfrowych *	- max. 73 cyfrowe *	- max. 5 cyfrowych *
Wyjścia	- max. 8 analogowych - max. 16 przełącznikowych 1A/250V - max. 4 przełącznikowe 5A/250V - max. 48 SSR	- max. 24 analogowe - max. 36 przełącznikowych 1A/250V - max. 18 przełącznikowych 5A/250V - max. 72 SSR	- 2 lub 4 analogowe - 2 lub 4 przełącznikowe 1A/250V - 2 lub 4 SSR, pasywne (OC z PWM) - wyjścia mieszane - 1 x 24V DC $\pm 5\%$, max. 200 mA
Wyjście zasilające	- 1 x 24V DC $\pm 5\%$, max. 200 mA	- 1 x 24V DC $\pm 5\%$, max. 200 mA	- 1 x 24V DC $\pm 5\%$, max. 200 mA
Łączna komunikacyjne	wersja podstawowa: RS-485, USB Host ETU: 1 lub 2 x USB Host, 1 x Ethernet ACM (wersja rozszerzona): 2 x RS-485, 1 x RS-485/232, 1 lub 2 x USB Host, 1 x Ethernet		wersja podstawowa: RS-485, USB Host ETE: 1 x Ethernet, wbudowane gniazdo RJ45, dławnica ETEC: 1 x Ethernet, konektor M12 ETR: 1 x Ethernet, wbudowane gniazdo RJ45 + port RS-485, dławnica ETRC: 1 x Ethernet, konektor M12 + port RS-485
Stopień ochrony	IP 65 lub IP 40 (w wersji z USB od frontu); dostępna ramka IP 65 uszczelniająca wycięcie w panelu oraz drzwiczki IP 54 z kluczem		IP 65
Temp. pracy/składow.	0°C ÷ +50°C (opcjonalnie -20°C ÷ +50°C) / -10°C ÷ +70°C (opcjonalnie -20°C ÷ +70°C)		
Wymiary (WxHxD)	obudowa: 96 x 96 x 100 mm otwór montażowy: 90,5 x 90,5 mm	obudowa: 144 x 144 x 100 mm otwór montażowy: 137 x 137 mm	obudowa naścienna: 166 x 161 x 103 mm (bez dławic); 166 x 191 x 103 mm (z dławicami)



- wejścia uniwersalne TC + RTD lub I + U dla SRD-99
- wejścia dedykowane TC, RTD, I, U dla SRD-N16
- 2 przekaźniki elektroniczne (optoMOS)
- podświetlenie wyświetlacza w kolorze bursztynowym lub białym

Rejestratory serii **MultiLog**: **SRD-99** oraz **SRD-N16** przeznaczone są do rejestracji i wyświetlania wartości bieżących lub uśrednionych oraz prezentacji w formie wykresu trendów różnych parametrów technologicznych. Urządzenia posiadają max. 8 wejść pomiarowych. Wersja tablicowa SRD-99 obsługuje uniwersalne wejścia temperaturowe RTD+TC lub analogowe I+U (mA, V) co umożliwia podłączenia do jednego urządzenia różnych typów czujników. Wersja naścienna SRD-N16 obsługuje natomiast tylko wejścia dedykowane - do urządzenia można podłączyć jednocześnie tylko jeden standard pomiarowy. Wewnętrzna pamięć danych ma pojemność 8 MB, co odpowiada ponad 3 milionom zarejestrowanych danych i wystarcza na ponad 9 miesięcy nieprzerwanej pracy (przy 8 kanałach pomiarowych rejestrowanych co 1 min).

MultiLog wyposażony jest w 2 wyjścia przekaźnikowe dla obciążenia o charakterze rezystancyjnym. Podstawową funkcją wyjść jest sygnalizacja stanów alarmowych, jednak menu konfiguracyjne pozwala wykorzystać je także w różnych układach regulacji. Każde z wyjść może być sterowane jednym kanałem lub grupą kanałów pomiarowych (od 1 do 8 kanałów) z indywidualnie nastawianymi progami. Ponadto istnieje możliwość sterowania obydwu wyjść na podstawie wskazań tego samego kanału pomiarowego (lub tej samej grupy).



Wraz z rejestratorem dostarczane jest darmowe oprogramowanie:

- **S-Toolkit** : umożliwiające odczyt i zapis konfiguracji pracy, aktualizację oprogramowania oraz uzyskanie podstawowych informacji poprzez RS-485,
- **Loggy Soft** : umożliwiające wizualizację, archiwizowanie oraz drukowanie wyników pomiarów zarejestrowanych w pamięci.

Dane techniczne	SRD-99	SRD-N16
Zasilanie	12V AC/DC; 24V AC/DC; 85 ÷ 260V AC/DC	12V AC/DC; 24V AC/DC; 85 ÷ 260V AC/DC
Wyświetlacz	graficzny LCD, 128 x 64 pkt., podświetlenie białe lub bursztynowe	
Wejścia	1, 4 lub 8 uniwersalne; wersja U/I: 0/4-20 mA, 0/1-5 V, 0/2-10V lub mieszane; wersja RTD/TC/mV: Pt100, Pt500, Pt1000; TC: K, S, J, T, N, R, B, E, 0-60 mV, 0-75 mV, 0-100 mV, 0-150 mV lub mieszane; 1 x 24V DC	1, 4 lub 8 dedykowane; wersja I: 0/4-20 mA; wersja U: 0/1-5 V, 0/2-10V; wersja RTD: Pt100, Pt500, Pt1000; wersja TC: K, S, J, T, N, R, B, E, -30 - 80 mV, -50 - 120 mV; 1 x 24V DC
Zakres pomiarowy	wejścia prądowe/napięciowe: ± 9999 + przecinek; wejścia RTD: -100,0°C ÷ +600,0°C z rozdzielczością 0,1°C (-148,0°F ÷ +999,9°F z rozdzielczością 0,1°F); wejścia TC: -200°C ÷ +1370°C (K); -50°C ÷ +1768°C (S); -210°C ÷ +1200°C (J); -200°C ÷ +400°C (T); -200°C ÷ +1300°C (N); -50°C ÷ +1768°C (R); +250°C ÷ +1820°C (B); -200°C ÷ +1000°C (E); 0-60 mV, 0-75 mV, 0-100 mV lub 0-150 mV	
Wyjścia	2 przekaźniki elektroniczne (ER1, ER2) 24V AC (35VDC) / 200 mA	2 przekaźniki (R1, R2), $I_{max}=1A$, $U_{max}=30VDC/250VAC$ ($\cos\phi=1$)
Wyjście zasilające	tylko wersja z wejściem U/I: 24V DC + 5% / max. 200 mA (dla 24V i 85 ÷ 260V AC/DC), 24V DC + 5% / max. 50 mA (dla 12V AC/DC)	
Parametry rejestracji danych	1 s / 2 s / 5 s / 10 s / 15 s / 20 s / 30 s / 1 min / 2 min / 5 min / 10 min / 15 min / 20 min / 30 min / 60 min	
Interfejs komunikacyjny	RS-485 (Modbus RTU) 1200 ÷ 115200 bit/s, 8N1/8N2, port USB PC oraz port USB Host (w standardzie, front lub tył)	RS-485 (Modbus RTU) 1200 ÷ 115200 bit/s, 8N1/8N2 oraz port USB Host (w standardzie)
Pamięć danych	wewnętrzna 8 MB (ponad 2 000 000 pomiarów)	
Temp. pracy	0°C ÷ +50°C (standard), -20°C ÷ +50°C (opcja)	
Temp. składowania	-10°C ÷ +70°C lub -20°C ÷ +70°C (zależnie od opcji temp. pracy)	
Stopień ochrony	IP 65 lub IP 40 (z USB od frontu); dostępna ramka IP 65 (dla wersji bez USB) oraz drzwiczki IP 54 z kluczem	IP 65
Obudowa	tablicowa, 96 x 96 x 100 mm	naścienna, 166 x 161 x 103 mm (bez dławic), liczba dławic zależy od ilości kanałów - 1 kanał: 2 x M20, 1 x M16; 4 kanały: 2 x M20, 1 x M16; 8 kanałów: 2 x M25, 1 x M20, 1 x M16

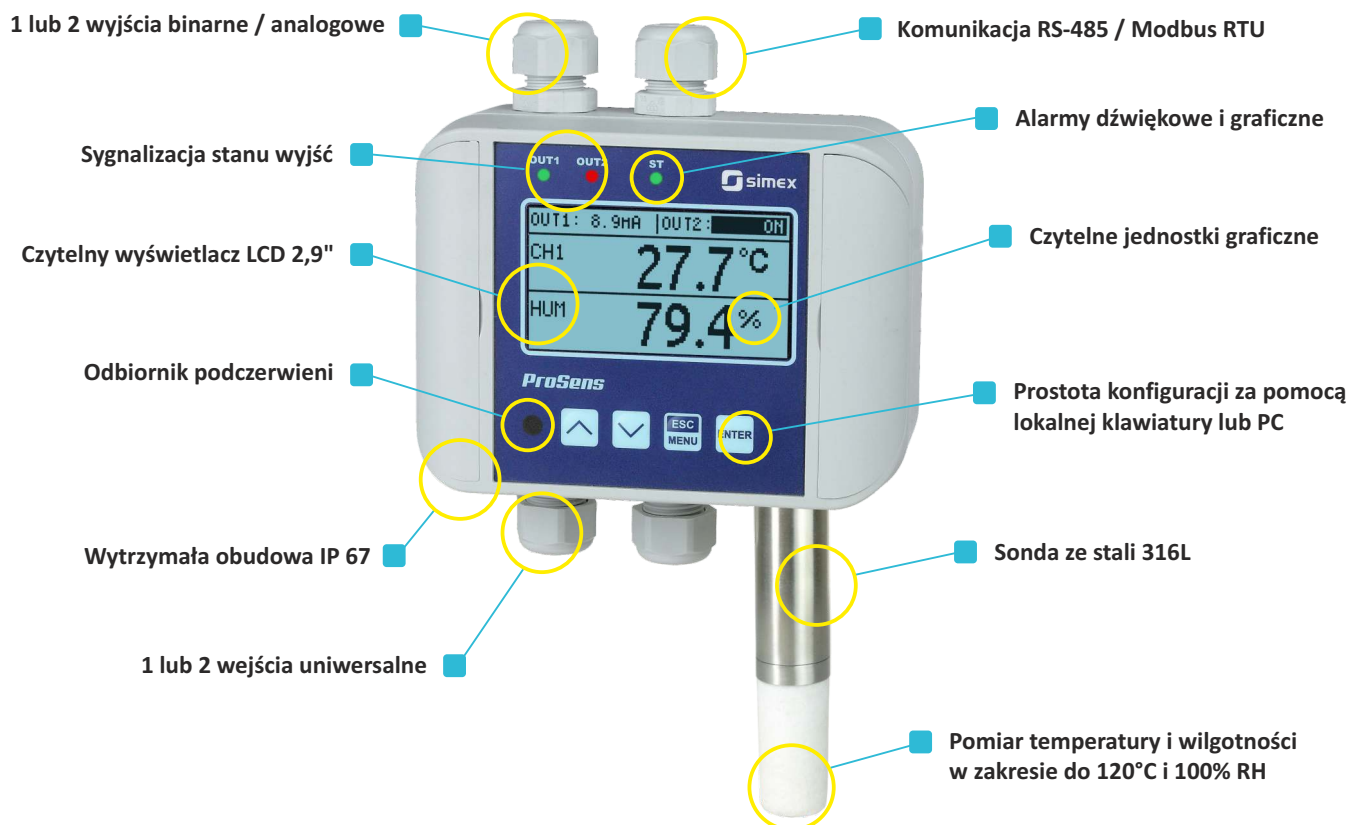


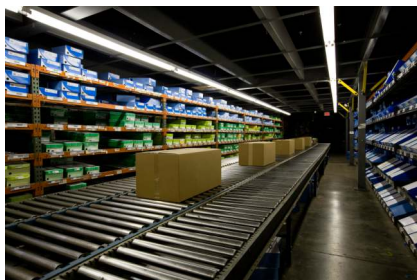
ProSens 24.eu



- dostępne 1 lub 2 tory pomiarowe, z sondą lub bez
- sondy zintegrowane, rozłączne lub kablowe, ze stali 316L, do pomiaru temperatury lub temperatury i wilgotności
- wymienny filtr z PTFE lub z siatki 316L, 25 µm
- wejścia uniwersalne o bardzo szerokim spektrum typów sygnałów analogowych (I, U, RTD, TC)
- wyjścia binarne i analogowe do sygnalizacji i sterowania (1 lub 2 E REL, I, U)
- bardzo czytelny wyświetlacz LCD 2,9"
- jednocześnie wskazanie 1, 2 lub 4 parametrów
- indywidualne opisy kanałów pomiarowych
- możliwość tworzenia własnych graficznych jednostek, wyświetlanych przy pomiarach (np. m³, l/h, kPa itp.)
- w standardzie interfejs RS-485 Modbus RTU do integracji z nadrzędnymi systemami wizualizacyjnymi lub sterującymi
- konfiguracja urządzenia za pomocą lokalnej klawiatury lub darmowego oprogramowania S-Config

ProSens to seria nowoczesnych urządzeń przemysłowych integrująca funkcjonalność czujników, przetworników, mierników oraz regulatorów. Szeroka gama obejmuje m.in. modele z czujnikami prędkości przepływu powietrza oraz czujnikami temperatury i wilgotności. Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii, urządzenia o niewielkich gabarytach mogą zostać wyposażone w 2 niezależne wejścia uniwersalne i 2 wyjścia sterujące binarne lub analogowe. Urządzenia serii **ProSens** znajdują zastosowanie w wielu aplikacjach przemysłowych jako samodzielne kontrolery. Dzięki wbudowanemu portowi RS-485, mogą stać się częścią większej sieci pomiarowej i współpracować z urządzeniami lub systemami nadrzędnymi, co czyni je idealnym rozwiązaniem w rozproszonych systemach monitoringu. Dodatkowo wbudowane funkcje matematyczne pozwalają na przekształcanie mierzonych wartości na inne wielkości pomiarowe m.in. wyznaczenie temperatury punktu rosy, różnicy, sumy dwóch pomiarów, tym samym zwiększając możliwości urządzenia.





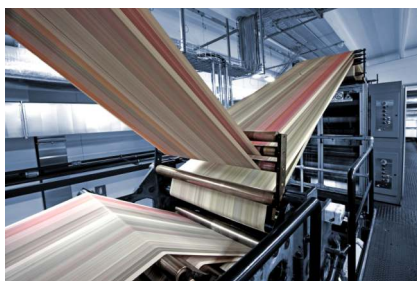
Cyfrowe mierniki przemysłowe stanowią najszerszą rodzinę urządzeń automatyki. Od najprostszych wskaźników przeznaczonych wyłącznie do wyświetlenia podstawowych parametrów / stanów pracy i wielkości fizycznych (temperatury, poziomu, ciśnienia itd.) aż do bardziej rozbudowanych regulatorów tych wielkości, posiadających kilka wyjść przekąźnikowych. W zależności od rodzaju zastosowanego sygnału pomiarowego lub typu dołączanego czujnika prezentowane urządzenia posiadają wejścia prądowe, napięciowe, miliwoltowe lub przystosowane do czujnika temperatury typu Pt100 lub termopary.

W ofercie posiadamy m.in. mierniki:

- wilgotności i temperatury,
- uniwersalne,
- procesowe (prądowo/napięciowe),
- temperaturowe,
- PID,
- BCD/RS-485,
- zadajniki prądowe,
- wagowe.



Liczniki



Szeroka gama dostępnych liczników, które spełniają wymogi różnorodnych aplikacji. Od prostych liczników postępowych do rozbudowanych postępowo-rewersyjnych liczników o 3 niezależnych rejestrach. Urządzenia współpracują m.in. z czujnikami zbliżeniowymi, przepływomierzami, enkoderami.

Liczniki przeznaczone są do liczenia impulsów przedstawiających określone wielkości fizyczne, takie jak: ilość wykonanych obrotów, uderzeń, suwów, skoków, wykonanych detali, wyrobów, włączyć itp.

W zależności od rodzaju aplikacji, SIMEX produkuje:

- liczniki impulsowe,
- tachometry,
- liczniki przepływu,
- liczniki czasu.

W zależności od sposobu montażu oferujemy liczniki:

- do zabudowy panelowej,
- do zabudowy naścienniej.





KIS-1

- bardzo prosty montaż
- unikalna konstrukcja
- zmienny punkt obciążenia
- wysoka dokładność
- odporność na siły boczne

BLH NOBEL
A VPG Brand

VISHAY Vishay Nobel

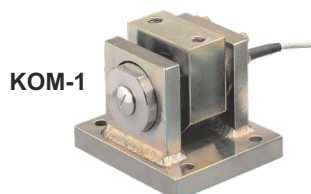
Thermo Nobel

Nobel Elektronik

BOFORS
ELEKTRONIK



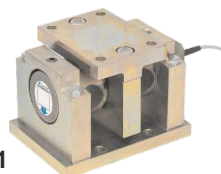
KOSD-40



KOM-1



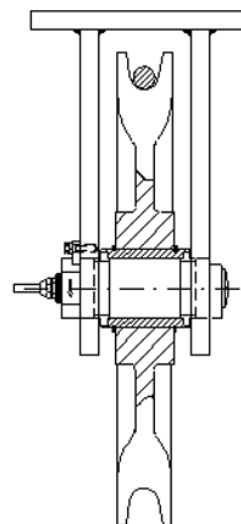
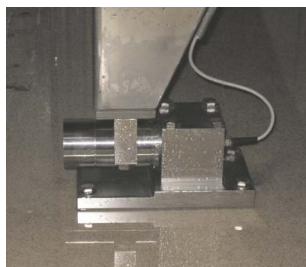
KIS-8



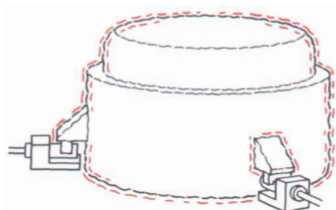
KIMD-1



KISD-6

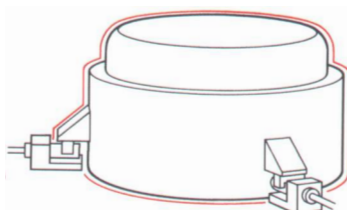


Czujniki siły szwedzkiej firmy Vishay Nobel cechuje unikalna konstrukcja, zapewniająca uzyskanie doskonałych własności pomiarowych. Na belce pomiarowej o przekroju walcowym została osadzona z pasowaniem na wcisk tuleja, mająca kontakt z belką jedynie na jej swobodnym końcu. Pozwala to na przyłożenie obciążenia w dowolnym miejscu tulei. Rozwiązanie takie eliminuje działanie siły gnącej - niekorzystnej z punktu widzenia jakości pomiaru - dając tym samym możliwość oddziaływania na mostek tensometryczny jedynie sił ścinających. Opisane czujniki siły charakteryzują się dokładnością pomiarową sięgającą 0,02% i powtarzalnością nie gorszą niż 0,01%. Większość z nich może pracować z przeciążeniem do 100% obciążenia nominalnego przy obciążeniu bocznym osiagającym tę samą wielkość.



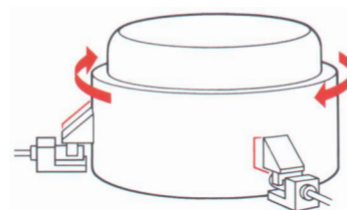
WIBRACJE OD MIESZADŁA

Wibracje pochodzące od mieszadła nie mają wpływu na stabilność i dokładność pomiaru masy zbiornika.



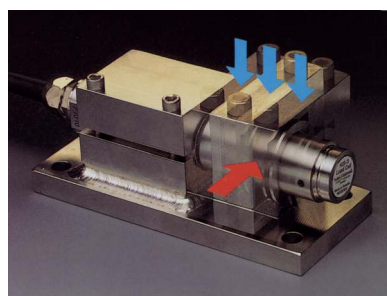
ROZSZERZALNOŚĆ TERMICZNA

Wzrost naprężeń konstrukcji powodowanych przez zmiany temperatury nie wymaga stosowania elementów kompensacyjnych i nie pogarsza precyzji pomiaru.



SIŁY BOCZNE OD MIESZADŁA

Siły boczne powodowane przez działanie momentu skręcającego, a osiagające nawet wartość obciążenia maksymalnego dla danego czujnika siły, nie obniżają wysokiej dokładności ważenia.



Ruchomy punkt obciążenia

Jarżmo przenoszące obciążenia może się swobodnie przemieszczać wzdłuż belki pomiarowej czujnika, nie wpływając praktycznie na pogorszenie dokładności pomiaru.

Ta unikalna własność przetworników KIS eliminuje problemy występujące zawsze przy ważeniu zbiorników reakcyjnych, związane z rozszerzalnością termiczną konstrukcji oraz wibracjami pochodzącymi od mieszadeł.

Odporność na siły boczne

Przetworniki KIS zachowują swoją nominalną dokładność, nawet jeżeli podlegają działaniu sił bocznych (np. od pracującego mieszadła) równych obciążeniu znamionowemu. Pozwala to wyeliminować złożone zabezpieczenia mechaniczne, będące często przyczyną powstawania błędów pomiarowych.

- pomiary ciśnienia i poziomu cieczy, ścieków i mediów agresywnych
- szeroki wybór zakresów pomiarowych
- sygnał wyjściowy 4-20 mA lub 0-10 V
- odporność na przeciążenia pełnym ciśnieniem statycznym
- wykonanie Ex zgodne z dyrektywą ATEX
- wykonanie zgodne z dyrektywą ciśnieniową PED 97/23/EC
- szeroki wybór wykonania specjalnych



BD|SENSORS to producent wysokiej klasy czujników / przetworników poziomu i ciśnienia przeznaczonych do zastosowań przemysłowych. W swojej ofercie posiada zarówno rozwiązania ekonomiczne, jak i wysoce zaawansowane. Może pochwalić się także niezliczoną liczbą dedykowanych rozwiązań / aplikacji stworzonych na potrzeby poszczególnych klientów.

Do głównych grup produktów oferowanych przez BD|SENSORS należą:

- czujniki / przetworniki ciśnienia, zapewniające precyzyjne pomiary ciśnienia, podciśnienia, pomiary ciśnienia absolutnego oraz różnicy ciśnień,
- elektroniczne sygnalizatory ciśnienia,
- urządzenia do pomiaru ciśnień z wyświetlaczem i wyjściem sygnalizacyjnym,
- hydrostatyczne sondy głębokości do pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach, studniach głębinowych lub piezometrach, w zbiornikach z wodą uzdatnioną przeznaczoną do spożycia,
- hydrostatyczne sondy głębokości do pomiaru poziomu ścieków.

Zastosowanie w przemyśle:

	inżynieria maszynowa i środowiskowa		chłodnictwo
	przemysł chemiczny i biochemiczny		przemysł spożywczy
	energetyka		hydraulika
	energia odnawialna		przemysł naftowy i gazowy
	przemysł półprzewodnikowy technologia pomieszczeń „clean room”		przemysł morski i stoczniowy
	HVAC		przemysł ciężki
	przemysł farmaceutyczny		przemysł papierniczy i produkcja opakowań

SIMEX Sp. z o.o.

ul. Wielopole 11

80-556 Gdańsk

tel. (+48) 58 762-07-77

fax (+48) 58 762-07-70

e-mail: info@simex.pl

www.simex.pl

www.multicon24.eu

www.prosens24.eu



NIP 583-000-03-16, REGON 001324354, BDO 000012921, Kapitał zakładowy: 150 300 PLN

KRS 0000068378, Sąd Rejonowy w Gdańsku, VII Wydział Gospodarczy

Konto: Raiffeisen Bank Polska S.A. o/Gdańsk 08 1750 1325 0000 0000 1231 7093

Zapraszamy do bezpośredniego kontaktu z pracownikami firmy SIMEX

DZIAŁ SPRZEDAŻY



Dariusz Kocerba

Kierownik Działu Sprzedaży - rynek PL

tel. 602 216 012

e-mail: dariuszk@simex.pl

WSPARCIE TECHNICZNE



Maciej Mitura

Lider Wsparcia Technicznego

tel: 501 428 980

e-mail: maciejm@simex.pl



Marta Sulżycka

Lider Zespołu Ofertowego

tel: 506 759 221

e-mail: martas@simex.pl



Rafał Roguski

Inżynier Wsparcia Technicznego

tel: 501 427 676

e-mail: rafalr@simex.pl



Łukasz Zawistowski

Inżynier Wsparcia Technicznego

tel: 506 759 224

e-mail: lukasz@simex.pl

DZIAŁ INTEGRACJI SYSTEMÓW AUTOMATYKI



Krzysztof Rekowski

Kierownik Działu Integracji Systemów Automatyki

tel: 501 428 937

e-mail: krzysztofr@simex.pl